

**ГАОУ ВО «Дагестанский государственный университет
народного хозяйства»**

*Утверждена решением
Ученого совета ДГУНХ,
протокол № 13 от 06 июля 2020 г.*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**ПРОФЕССИЯ СПО 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И
ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ
(НАПЛАВКИ))**

**КВАЛИФИКАЦИИ - СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ
СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ
ЭЛЕКТРОДОМ - ГАЗОСВАРЩИК**

Махачкала -2020

Область применения программы ГИА.

Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) – является частью основной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения видов профессиональной деятельности (далее ВПД) по профессии и соответствующих профессиональных компетенций (далее ПК):

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций.
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК.2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВПД 3	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.5.3.	Выполнять газовую наплавку

При выполнении ВПКР выпускник демонстрирует сформированность общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

1.2 Цель проведения государственной итоговой аттестации:

Определение соответствия результатов освоения выпускниками образовательных программ требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

1.3 Задачи:

- определение соответствия знаний, умений навыков выпускников современным требованиям рынка труда, уточнение квалификационных требований конкретных работодателей;
- определение степени сформированности профессиональных

компетенций, личностных качеств, наиболее востребованных на рынке труда;

– приобретение опыта взаимодействия выпускников с потенциальными работодателями, способствующими формированию презентационных навыков, умения себя преподнести.

1.4 Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации выпускников:

всего -3 недели.

в том числе: выполнение выпускной квалификационной работы -2недели, защита выпускной квалификационной работы -21недели.

РАЗДЕЛ 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1.Форма и вид государственной итоговой аттестации:

Формой государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования является защита выпускной квалификационной работы;

Для выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС), выпускная квалификационная работа (ВКР) выполняется в следующих видах:

- выпускная практическая квалификационная работа
- письменная экзаменационная работа.

2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку, и проведение государственной итоговой аттестации выпускников

Согласно учебному плану программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и календарному учебному графику на 2022-2023 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения ГИА:

Этапы итоговой государственной аттестации	Количество недель	Сроки проведения
1. Подготовка ВКР	2	с 01.06.2023 по 14.06.2023 г.
2. Защита ВКР	1	с 15.06.2023 г. по 21.06.2023 г.
Всего	3	

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ.

Перечень тем ПЭР
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование тем
1.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной скамейки
2.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стула
3.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного цветка
4.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной розы
5.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного столика
6.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного мангала
7.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной подставки для цветов
8.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки оконной распашной решетки электросваркой
9.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной урны для бумаги
10.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного столика
11.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки оконной решетки газовой сваркой
12.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной калитки
13.	Разработка технологического процесса сборки и сварки ручной дуговой металлической двери
14.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной полочки
15.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной вешалки для одежды
16.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративных ворот
17.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной каминной решетки
18.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного подсвечника
19.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки

	декоративного стеллажа для книг
20.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной лавочки
21.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного набора для камина
22.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стеллажа для макетов
23.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной подставки для плакатов
24.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки макета корабля
25.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной рамки для зеркала
26.	Разработка технологического процесса сборки и газовой сварки труб малого диаметра из углеродистой стали
27.	Разработка технологического процесса сборки и газовой сварки труб большого диаметра из углеродистой стали
28.	Разработка технологического процесса сборки и газовой сварки медных труб
29.	Разработка технологического процесса сборки и газовой сварки труб из меди и ее сплавов
30.	Разработка технологического процесса сборки и газовой сварки труб из алюминия и его сплавов

Перечень тем ВПКР
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование тем
1.	Сборка и ручная дуговая сварка емкости для жидкостей
2.	Сборка и ручная дуговая сварка короба
3.	Ручная дуговая сварка оцинкованного металла
4.	Ручная дуговая сварка арматуры диаметром 28 мм
5.	Ручная дуговая наплавка вала диаметром 60 мм в неповоротном положении
6.	Ручная дуговая сварка пластин из легированной стали в горизонтальном положении шва
7.	Ручная дуговая сварка пластин из легированной стали в нижнем положении шва
8.	Ручная дуговая наплавка вала диаметром 80 мм в поворотном положении
9.	Ручная дуговая наплавка вала диаметром 80 мм в неповоротном положении
10.	Ручная дуговая сварка трубы диаметром 40 мм с фланцем
11.	Ручная дуговая сварка трубы диаметром 20 мм с фланцем
12.	Заварка отверстий небольшого диаметра в высоколегированной стали ручной дуговой сваркой
13.	Ручная дуговая сварка каркаса стеллажа из уголка 45×45×4 мм
14.	Сборка и полуавтоматическая сварка оконной решетки из профильного металла

15.	Полуавтоматическая сварка пластин из углеродистой стали в различных положениях шва в среде углекислого газа
16.	Полуавтоматическая сварка пластин из меди в различных положениях шва в среде аргона
17.	Сборка и ручная дуговая сварка ящика для инструментов
18.	Выполнение ручной дуговой наплавки плоских поверхностей и тел вращения
19.	Газовая сварка трубы для водопровода в неповоротном положении.
20.	Выполнение газовой наплавки на цилиндрические поверхности
21.	Выполнение газовой наплавки деталей и узлов из цветных металлов и их сплавов
22.	Кислородная резка профильного металла
23.	Газовая сварка пластин толщиной 1,5 мм с отбортовкой кромок
24.	Газовая сварка тонколистового металла толщиной до 1 мм
25.	Газовая сварка пластин из меди в нижнем положении шва
26.	Газовая сварка пластин из меди в горизонтальном положении шва
27.	Газовая сварка пластин из бронзы и ее сплавов в нижнем положении шва
28.	Газовая сварка трубы диаметром 80, SMe=3мм в неповоротном положении.
29.	Газовая сварка пластин из латуни в нижнем положении шва
30.	Газовая сварка трубы для водопровода диаметром 40 мм
31.	Газовая сварка трубы для отопления диаметром 57 мм
32.	Выполнение газовой наплавки плоских поверхностей и тел вращения
33.	Выполнение газовой наплавки изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.