

**ГАОУ ВО «Дагестанский государственный университет  
народного хозяйства»**

**Профессиональный колледж**

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК**

**Профессия 29.01.17 Оператор вязально-швейного  
оборудования**

**Квалификации-вязальщица трикотажных изделий, полотна;  
кеттельщик; швея**

**Махачкала– 2022**

## **Аннотация рабочей программы учебной практики профессионального модуля «Обслуживание и эксплуатация оборудования»**

### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

-последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

-целостность подготовки рабочих к выполнению основных трудовых функций;

-связь практики с теоретическим обучением.

Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений, опыта деятельности в рамках профессионального модуля «Обслуживание и эксплуатация оборудования».

Учебная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО согласно учебному плану.

### **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

- ПО1. Проверки исправности вязального, швейного и кеттельного оборудования
- ПО2. Подготовки оборудования к работе
- ПО3. Наладки и регулирования режимов работы оборудования
- ПО4. Установки необходимых механизмов и приспособлений для проведения технологического процесса
- ПО5. Выявления и устранения причин мелких поломок оборудования
- ПО6. Соблюдения правил техники безопасности при работе с оборудованием
- ПО7. Планирования работ по обслуживанию оборудования и осуществлению контроля их выполнения, исходя из целей и способов деятельности, определенных руководителем
- ПО8. Работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания и эксплуатации оборудования
- ПО9. Ведения служебной переписки, оформления первичной документации по обслуживанию и эксплуатации оборудования
- ПО10. Проверки исправности вязального, швейного и кеттельного оборудования
- ПО11. Подготовки оборудования к работе
- ПО12. Наладки и регулирования режимов работы оборудования
- ПО13. Установки необходимых механизмов и приспособлений для проведения технологического процесса
- ПО14. Выявления и устранения причин мелких поломок оборудования
- ПО15. Соблюдения правил техники безопасности при работе с оборудованием
- ПО16. Планирования работ по обслуживанию оборудования и осуществлению контроля их выполнения, исходя из целей и способов деятельности, определенных руководителем
- ПО17. Работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания и эксплуатации оборудования

ПО18. Ведения служебной переписки, оформления первичной документации по обслуживанию и эксплуатации оборудования

Результатом учебной практики является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями:

<b>Код компетенции</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
Вид деятельности: Обслуживание и эксплуатация оборудования	
ПК 1.1.	Подготавливать оборудование к работе.
ПК 1.2.	Проверять исправность оборудования.
ПК 1.3.	. Работать на оборудовании
ПК 1.4.	Устанавливать необходимые механизмы и приспособления для выполнения технологических операций.
ПК 1.5	Устранять мелкие неполадки (разладки) оборудования.

Результатом учебной практики также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Обслуживание и эксплуатация оборудования», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля. Обслуживание и эксплуатация оборудования

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы учебной практики в рамках освоения ПМ.01 - 3недели/108часов.

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отводимый на практику (час.)	Сроки проведения
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5	ПМ. 01 «Обслуживание и эксплуатация оборудования»	108	3 семестр

### Содержание практики

Ознакомление с видами вязального оборудования. Охрана труда и техника безопасности при работе на вязальном оборудовании

Освоение механизмов и деталей вязального оборудования

Отработка приёмов использования основных и вспомогательных инструментов применяемых при работе.

Отработка приёмов по уходу за оборудованием

Выполнение заправки вязальных машин.

Выполнение набора петель

Способы заправки и набора петель на однофантурных машинах)

Способы прибавления и убавления петель на однофантурных машинах.

Способы вязания узоров на однофантурных машинах (ажур, пресс

Способы заправки и набора петель на двухфантурных машинах.

Ведение документации по обслуживанию и эксплуатации оборудования

Ознакомление с видами кеттельного и швейного оборудования; Выполнение требования техники безопасности при обслуживании и эксплуатации технологического оборудования

Проверка исправности и готовности оборудования швейных и кеттельных машин к работе. Осуществление наладки, настройки и регулировки деталей и механизмов оборудования швейных и кеттельных машин

Ремонт мелких поломок деталей и механизмов оборудования швейных и кеттельных машин и устранение вызывающих их причин

Оформление документации на технический осмотр и ремонт оборудования;

Пользование техническими инструкциями и регламентами обслуживания и эксплуатации оборудования; Ведение документации по обслуживанию и эксплуатации оборудования

Настройка и сборка простейших систем автоматизации

Вязание узоров по перфокартам. Вязание ажурных и прессовых переплетений

Вязание жаккардовых узоров на однофантурных машинах

## **Аннотация рабочей программы учебной практики профессионального модуля «Ведение технологических процессов вязального производства»**

### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

целостность подготовки рабочих к выполнению основных трудовых функций; связь практики с теоретическим обучением.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ. 02 ОП СПО по основному виду деятельности «Ведение технологических процессов вязального производства» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО согласно учебному плану

### **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом учебной практики УП.02.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
	Вид деятельности Ведение технологических процессов вязального производства
ПК 2.1.	Заправлять машину пряжей
ПК 2.2.	Вязать трикотажные полотна, купоны, изделия

Результатом учебной практики УП.02.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в

	профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов вязального производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17. Оператор вязально-швейного оборудования. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.02 Ведение технологических процессов вязального производства

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы учебной практики в рамках освоения ПМ.02 - 4недели/144часа.

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 2.1, ПК 2.2	ПМ.02 «Ведение технологических процессов вязального производства»	144	4 семестр

### **Содержание практики**

Введение. Инструктаж по охране труда, электро- и пожарной безопасности  
 Организация рабочего места вязальщицы трикотажных изделий, полотна.  
 Подготовка оборудования для безопасной эксплуатации  
 Подбор спиц и крючков.  
 Контроль качества поступающего сырья и паковки с пряжей и нитями.  
 Заправка машины пряжей, нитями.  
 Набор петель на однофонтурной машине  
 Производство заработки машины.  
 Производство заработки изделия, полотен после заправки  
 Регулирование плотности трикотажного полотна.  
 Ликвидация обрыва нитей  
 Присучивание концов нитей

Выполнение подъема петель и подштопки сбросов.  
 Замена игл, бобин, надевание петель деталей изделий или полотна на иглы при срывах.  
 Переключение клиньев игольных замков на различные виды переплетений  
 Производство смены игольной плитки.  
 Сбавление и прибавление петель при вязании деталей изделий  
 Вязание полотна, купонов и деталей изделия различными видами переплетений.  
 Закрывание петель последнего ряда на однофонтурной машине  
 Вязание полотна, купонов и деталей изделия различными видами переплетений.  
 Вязание полотна, купонов и деталей изделия различными видами переплетений.  
 Проверка соответствия размеров, отбор некачественных изделий  
 Разделение и комплектование купонов и деталей изделий  
 Чистка обслуживаемых машин и смазка трущихся поверхностей

**Аннотация рабочей программы учебной практики профессионального модуля «Ведение технологических процессов швейного производства»**

**Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

целостность подготовки рабочих к выполнению основных трудовых функций; связь практики с теоретическим обучением.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ. 03 ОП СПО по основному виду деятельности «Ведение технологических процессов швейного производства» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО согласно учебному плану

**Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом учебной практики УП.03.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Ведение технологических процессов швейного производства	
ПК 3.1.	Заправлять сшивающий механизм в машины.
ПК 3.2.	Выполнять операции по пошиву текстильных изделий.

Результатом учебной практики УП.03.01 также является овладение

обучающимися общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов швейного производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.03. Ведение технологических процессов швейного производства

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы учебной практики в рамках освоения ПМ.03 – 9 недель/ 324 часа.

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 3.1, ПК 3.2	ПМ. 03 «Ведение технологических процессов швейного производства»	108 144 72	4 семестр 5 семестр 6 семестр



## Содержание практики

Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.  
Ознакомление учащихся с мастерской.  
Расстановка учащихся по рабочим местам  
Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских.  
Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерских. Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма. Пожарная безопасность. Электробезопасность  
Выполнение машинных соединительных швов. Выполнение стачных швов.  
Выполнение настрочных швов.  
Выполнение накладных швов  
Выполнение машинных краевых швов.  
Выполнение обтачных швов.  
Выполнение окантовочных швов  
Выполнение швов вподгибку.  
Выполнение отделочных швов.  
Выполнение рельефных швов.  
Выполнение швов с кантом  
Обработка срезов и вытачек  
Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.  
Обметывание срезов на специальной машине.  
Обработка срезов швом вподгибку. Обработка срезов окантовочным швом.  
Обработка разрезных и неразрезных вытачек, идущих от срезов и расположенных в середине детали, вытачек-складок (защипов). Обработка подрезов  
Обработка складок  
Обработка односторонних складок.  
Обработка встречных складок.  
Обработка бантовых складок  
Обработка отделок  
Обработка оборок.  
Обработка воланов.  
Обработка беек.  
Обработка рюш.  
Обработка буф.  
Использование кружев, вьюнчика, тесьмы, сутаж.  
Обработка деталей с кокетками  
Обработка притачных, настрочных, отлетных (прямых, овальных, фигурных) кокеток: с прямыми и овальными нижними краями; с выступающими углами; с внутренними углами.  
Обработка кокеток кантом, оборкой, кружевом  
Обработка мелких деталей

Обработка поясов, шлевок, пат, клапанов, листочек, хлястиков, погон (обтачивание, вывертывание, выметывание, прокладывание отделочной строчки). Обработка клапана с оборкой, бейкой, кантом, окантовочным швом.

Обработка карманов

Обработка накладных карманов.

Обработка карманов с отрезным бочком.

Обработка карманов в шве.

Обработка прорезного кармана с листочкой (с втачными, настрочными концами).

Обработка прорезного кармана в рамку.

Обработка прорезного кармана с клапаном.

Обработка застежек

Обработка сквозных застежек цельновыкроенными и притачными планками.

Обработка застежек цельновыкроенными и притачными подбортами.

Обработка застежек в разрезе одной обтачкой, обтачками-подбортами, втачными и двумя настрочными планками. Обработка застежки одной нижней планкой и тесьмой «молния».

Обработка застежек, расположенных в середине детали

Обработка воротников

Обработка цельного воротника.

Обработка воротника, состоящего из двух частей. Обработка съемного отделочного воротника.

Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой в мужской сорочке.

Обработка воротника на притачной стойке в мужской сорочке.

Обработка рукавов

Соединение срезов рукавов.

Обработка низа рукавов без манжет (швом вподгибку, с отлетной складкой, эластичной тесьмой, обтачкой, окантовочным швом)

Обработка низа рукавов манжетами (притачными, отложными).

Обработка застежки внизу рукавов с манжетами Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Организация рабочего места.

Изготовление постельного и столового белья

Изготовление постельного белья. Обработка выреза пододеяльника сбоку, по центру обтачкой, окантовкой Обработка наволочек двойным швом, швом вподгибку с закрытым срезом; Обработка простыни из двух частей запошивочным швом.

Изготовление столового белья: Обработка полотенец и скатертей швом в подгибку с закрытым срезом.

## **Аннотация рабочей программы учебной практики профессионального модуля «Ведение технологических процессов работы на кеттельных машинах»**

### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

целостность подготовки рабочих к выполнению основных трудовых функций;

связь практики с теоретическим обучением.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ. 04 ОП СПО по основному виду деятельности «Ведение технологических процессов работы на котельных машинах» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО согласно учебному плану

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом учебной практики УП.04.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Ведение технологических процессов работы на котельных машинах	
ПК 4.1.	Подготавливать изделие к кеттлевке.
ПК 4.2.	Подготавливать котельную машину к работе.
ПК 4.3.	Выполнять процесс кеттлевки.

Результатом учебной практики УП.04.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

## **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов швейного производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.04. Ведение технологических процессов работы на кетельных машинах.

#### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы учебной практики в рамках освоения ПМ.04 - 2недели /72часа.

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отводимый на практику (час.)	Сроки проведения
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3	ПМ. 04«Ведение технологических процессов работы на кетельных машинах»	72	6 семестр

#### **Содержание практики**

##### **Подготовка изделия к кеттлевке.**

Прием изделий к кеттлевке;

Подготовка к кеттлевке чулочно-носочных изделий (носки, гольфы, колготки): проверка качества поступающих на кеттлевку изделий; адевание петель изделий на токоляфорнитуркетельной машины с лицевой и изнаночной стороны по одному горизонтальному разделительному ряду, петельному столбику или косому срезу деталей изделий без пропуска токолей или петель;

Подготовка к кеттлевке перчаточных изделий: – операции и их последовательность;

Подготовка к кеттлевке изделий верхнего трикотажа: ассортимент изделий, технологические операции и их последовательность; Требования к качеству работ, возможные дефекты, их причины, способы предупреждения и устранения; Контроль качества выполняемых работ;

Правила безопасности при выполнении рабо

##### **Подготовка кетельной машины к работе**

Проверка исправности машин, наличия необходимых ограждений, блокировок, заземления.

Подготовка машин к работе, отбор и установка необходимых дополнительных приспособлений.

Выполнение регулировок основных и вспомогательных механизмов.

Заправка сшивающего механизма кетельной машины

**Выполнение ручной кеттлевки трикотажных изделий различных видов с хлопчатобумажных машин:** носки, чулки, колготки; перчаточных изделий (перчатки,

варежки); вшивание швейной иглой петля в петлю по петельному столбику воротников, бортиков, рукавов и боков изделий верхнего трикотажа: джемпер мужской, женский, детский; жакет женский; платье женское, детское.

Выполнение кеттлевки на машинах): подготовка изделия к кеттлевке, подготовка машины к работе, заправка сшивающего механизма, ведение процесса кеттлевки, ликвидация обрывов нити, смена шпуль. Контроль качества выполняемых работ, выявление и устранение неполадок в работе машины.

Обмахивание, чистка и смазка машины.

Соблюдение правил безопасности при выполнении работ.

Проверка качества закеттлеванных изделий.

Съем и складирование изделий.

Ведение установленной служебной документации

### **Аннотация рабочей программы учебной практики профессионального модуля «Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции»**

#### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

целостность подготовки рабочих к выполнению основных трудовых функций; связь практики с теоретическим обучением.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ. 05 ОП СПО по основному виду деятельности «Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится в соответствии с ФГОС СПО согласно учебному плану

#### **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом учебной практики УП.05.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции.	
ПК 5.1.	Контролировать качество сырья, нитей, трикотажных полотен и тканей
ПК 5.2.	Осуществлять контроль и управление за ходом технологического процесса и технологическими режимами.

ПК 5.3.	Контролировать качество полуфабриката и готовой продукции, устранять дефекты продукции
---------	--

Результатом учебной практики УП.05.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Учебная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально - швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов швейного производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.05. Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции.

### Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах

Количество недель/часов на освоение программы учебной практики в рамках освоения ПМ.05 - 1неделя/36 часов.

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отводимый на практику (час.)	Сроки проведения
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04,	ПМ. 05Контроль качества сырья,	36	6 семестр

ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3	процессов вязания и швейных операций и продукции.		
---	---	--	--

## Содержание практики

Введение. Инструктаж по охране труда, электро- и пожарной безопасности.  
 Определение качества сырья  
 Контроль качества полотна, изделий и чесальной ленты в процессе производства.  
 Контроль технологического процесса вязания, пошива изделий.  
 Контроль качества полотна и текстильной продукции после влажно-тепловой обработки  
 Определение сортности сырья, полотна и готовых изделий.  
 Оформление технической документации.

### Аннотация рабочей программы производственной практики профессионального модуля «Обслуживание и эксплуатация оборудования»

#### Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Производственная практика по профессии 29.01.17. Оператор вязально - швейного оборудования, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.

*Цель производственной практики* - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.17. Оператор вязально- швейного оборудования для освоения квалификаций - вязальщица трикотажных изделий, полотна; кеттельщик; швея.

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практик являются:

1. ООО «Центр моды и дизайна»
2. ООО «Унисервис»

Базы практики могут быть предложены мастером производственного обучения или выбраны обучающимися самостоятельно и согласованы с ним. Перед прохождением практики обучающиеся должны предоставить договор с предприятием о предоставлении места практики.

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся, находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление обучающегося на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.01 Обслуживание и эксплуатация оборудования:

- контактную работу: групповая консультация,
- иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 108 часов).

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ППКРС профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования по виду деятельности: Обслуживание и эксплуатация оборудования

Результатом производственной практики ПП.01.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Обслуживание и эксплуатация оборудования	
ПК 1.1.	Подготавливать оборудование к работе.
ПК 1.2.	Проверять исправность оборудования.
ПК 1.3.	Работать на оборудовании
ПК 1.4.	Устанавливать необходимые механизмы и приспособления для выполнения технологических операций.
ПК 1.5	Устранять мелкие неполадки (разладки) оборудования.

Результатом производственной практики ПП.01.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач



ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально - швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Обслуживание и эксплуатация оборудования», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.01. Обслуживание и эксплуатация оборудования

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.01 - 3недели /108 часа.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.17 Оператор вязально - швейного оборудования

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5	ПМ. 01 «Обслуживание и эксплуатация оборудования»	108	3 семестр

### **Содержание практики**

Соблюдения правил техники безопасности при работе с оборудованием  
 Проверка исправности вязального, швейного и кеттельного оборудования;  
 Подготовка вязального, швейного и кеттельного оборудования к работе;  
 Наладка и регулирование режимов работы вязального, швейного и кеттельного оборудования;

Установка необходимых механизмов и приспособлений для проведения технологического процесса;  
Выявления и устранения причин мелких поломок вязального, швейного и кеттельного оборудования;  
Планирование работ по обслуживанию вязального, швейного и кеттельного оборудования и осуществлению контроля их выполнения;  
Работа с техническими инструкциями и регламентами обслуживания и эксплуатации вязального, швейного и кеттельного оборудования;  
Ведения служебной переписки, оформления первичной документации по обслуживанию и эксплуатации вязального, швейного и кеттельного оборудования

## **Аннотация рабочей программы производственной практики профессионального модуля «Ведение технологических процессов вязального производства»**

### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Производственная практика по профессии 29.01.17. Оператор вязально-швейного оборудования, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.

*Цель производственной практики* - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.17. Оператор вязально- швейного оборудования для освоения квалификаций - вязальщица трикотажных изделий полотна; кеттельщик; швея.

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практик являются;

1. ООО «Центр моды и дизайна»
2. ООО «Унисервис»

Базы практики могут быть предложены мастером производственного обучения или выбраны обучающимися самостоятельно и согласованы с ним. Перед прохождением практики обучающиеся должны предоставить договор с предприятием о предоставлении места практики.

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе.

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление обучающегося на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.02 Ведение технологических процессов вязального производства:

– контактную работу: групповая консультация, иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 108 часов).

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ППКРС профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования по виду деятельности: Ведение технологических процессов вязального производства. Результатом производственной практики ПП.02.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
ПК 2.1.	Подготавливать оборудование к работе.
ПК 2.2.	Проверять исправность оборудования.

Результатом производственной практики ПП.02.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

## **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов вязального производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального

образования 29.01.17. Оператор вязально-швейного оборудования. Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.02. Ведение технологических процессов вязального производства

#### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.02 - 3недели /108часов.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 2.1, ПК 2.2	ПМ. 02 «Ведение технологических процессов вязального производства»	108	4 семестр

#### **Содержание практики**

Ознакомительная экскурсия по предприятию.

Проведение инструктажей. Организация рабочего места. Контроль качества поступающего сырья и паковки с пряжей и нитями.

Подбор и запас пряжи на конкретную машину. Подготовка пряжи, перематывание ее в клубки в несколько сложений в соответствии с видами переплетения и плотностью вязания

Заправка машины пряжей, нитями, производство заработки машины

Выполнение процессов вязания полотна, купонов и деталей изделий.

Проверка качества готовой продукции. Предупреждение и устранение дефектов

Регулирование плотности трикотажного полотна. Ликвидация обрыва нитей

Присучивание концов нитей. Выполнение подъема петель и подштопки сбросов.

Замена игл, бобин, надевание петель деталей изделий или полотна на иглы при срывах.

Переключение клиньев игольных замков на различные виды переплетений

Производство смены игольной плитки. Сбавление и прибавление петель при вязании деталей изделий.

Ввод дополнительных нитей. Вязание ажурных и прессовых узоров на основе кулирной глади.

Вязание рисунчатых, ажурных, прессовых переплетений.

Вязание неполного трикотажа. Вязание жаккардового трикотажа.

Вязание неравномерного трикотажа

Выполнение трикотажных соединительных швов.

Съем наработанных изделий или полотна с обслуживаемых машин, при необходимости разделение их.

Выворачивание изделий вручную или на специальных приспособлениях, надрезание замковых петель, закрепление резиновой нити. Подписание рулонов согласно паспорту заказа, не допуская пересорта.

## **Аннотация рабочей программы производственной практики профессионального модуля «Ведение технологических процессов швейного производства»**

### **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Производственная практика по профессии 29.01.17. Оператор вязально - швейного оборудования, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.

*Цель производственной практики* - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.17. Оператор вязально - швейного оборудования для освоения квалификаций - вязальщица трикотажных изделий, полотна; кеттельщик; швея.

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практик являются:

1. ООО «Центр моды и дизайна»
2. ООО «Унисервис»

Базы практики могут быть предложены мастером производственного обучения или выбраны обучающимися самостоятельно и согласованы с ним. Перед прохождением практики обучающиеся должны предоставить договор с предприятием о предоставлении места практики.

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе.

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся, находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление обучающегося на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.03 Ведение технологических процессов швейного производства:

- контактную работу: групповая консультация – 1 час;
- иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 324 часа).

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ППКРС профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования по виду деятельности: Ведение технологических процессов швейного производства. Результатом производственной практики ПП.03.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Ведение технологических процессов швейного производства	
ПК3.1.	Заправлять сшивающий механизм в машины.
ПК 3.2.	Выполнять операции по пошиву текстильных изделий

Результатом производственной практики ПП.03.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

## **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов швейного производства», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17. Оператор вязально-швейного оборудования. Производственная практика проводится при освоении обучающимися

профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.03. Ведение технологических процессов швейного производства

#### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.03 - 9неделя / 324часа.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 3.1, ПК 3.2	ПМ. 03 «Ведение технологических процессов швейного производства»	36 144 144	4 семестр 5 семестр 6 семестр

#### **Содержание практики**

Безопасность труда. Пожарная электробезопасность в производственных мастерских

Выполнение работ на машине с автоматическим остановом иглы

Выполнение работ на машине с автоматическим остановом иглы

Выполнение работ на машине с регулируемой посадкой

Выполнение работ на машине с регулируемой посадкой

Выполнение работ на машине с числовым программным управлением

Безопасность труда. Пожарная электробезопасность в производственных мастерских

Изготовление постельного белья

Изготовление постельного белья

Изготовление постельного белья

Изготовление нательного белья

Изготовление нательного белья

Изготовление нательного белья

Изготовление прямой юбки

Снятие измерений и выполнение расчёта

Построение чертежа конструкции юбки.

Подготовка деталей кроя.

Раскладка лекал на ткани, обмеловка деталей кроя, раскрой

Смётывание вытачек и боковых швов.

Смётывание вытачек и боковых швов.

Внесение изменений в изделие после примерки.  
Стачивание выточек, стачивание боковых швов, 2-я примерка  
Стачивание выточек, стачивание боковых швов, 2-я примерка  
Обмётывание и ВТО боковых швов. Осноровка юбки  
Обработка застёжки – «молния»  
Обработка шлицы  
Подготовка детали кроя пояса Оформление концов пояса  
Притачивание пояса к верхнему срезу юбки, внесение изменений, Обработка низа юбки  
Пришивание фурнитуры.  
Окончательное ВТО  
Выполнение женских классических брюк  
Измерение и расчёт на построение брюк  
Построение чертежа конструкции брюк  
Построение чертежа конструкции брюк  
Смётывание выточек, боковых и шаговых швов  
1-я примерка. Внесение изменений в изделие после примерки. 2-я примерка.  
1-я примерка. Внесение изменений в изделие после примерки. 2-я примерка.  
Стачивание выточек, Обработка карманов  
Стачивание выточек, Обработка карманов  
Обработка карманов  
Стачивание боковых и шаговых швов.  
Стачивание боковых и шаговых швов.  
Обмётывание и ВТО боковых и шаговых швов. Осноровка брюк по линии талии.  
Обмётывание и ВТО боковых и шаговых швов. Осноровка брюк по линии талии.  
Подготовка деталей кроя гульфика и откоса  
Подготовка деталей кроя гульфика и откоса  
Обработка застёжки с гульфиком и откоском  
Обработка застёжки с гульфиком и откоском  
Притачивание пояса к линии талии брюк с одновременным соединением шлёвок  
Притачивание пояса к линии талии брюк с одновременным соединением шлёвок  
Обработка концов пояса. Настрачивание пояса «в канавку».  
Настрачивание шлёвок к верхнему сгибу пояса. Обработка низа брюк  
Настрачивание шлёвок к верхнему сгибу пояса. Обработка низа брюк  
Пришивание фурнитуры.

**Аннотация рабочей программы производственной практики  
профессионального модуля «Ведение технологических процессов работы на  
кетельных машинах»**

**Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Производственная практика по профессии 29.01.17. Оператор вязально - швейного оборудования, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.



*Цель производственной практики* - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.17. Оператор вязально- швейного оборудования для освоения квалификаций - вязальщица трикотажных изделий, полотна; кеттельщик; швея.

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практик являются

1. ООО «Центр моды и дизайна»
2. ООО «Унисервис» ателье

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление обучающегося на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.04 Ведение технологических процессов работы на кеттельных машинах:

- контактную работу: групповая консультация – 1 час.
- иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 144 часа).

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ППКРС профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования по виду деятельности: Ведение технологических процессов работы на кеттельных машинах. Результатом производственной практики ПП.04.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
	Вид деятельности: Ведение технологических процессов работы на кеттельных машинах
ПК4.1.	Подготавливать изделие к кеттлевке.
ПК 4.2.	Подготавливать кеттельную машину к работе.
ПК 4.3.	Выполнять процесс кеттлевки.

Результатом производственной практики ПП.04.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Ведение технологических процессов работы на котельных машинах», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.04. Ведение технологических процессов работы на котельных машинах

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.04 – 4 недели/144 часа.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04,	ПМ. 04 «Ведение технологических	144	6 семестр

ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3	процессов работы на кетельных машинах»		
---	---	--	--

### Содержание практики

Безопасность труда. Пожарная и электробезопасность в производственных мастерских. Технология выполнения кетельного шва вручную.  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке пояса трикотажной юбки  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке пояса, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке низа трикотажной юбки  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке низа трикотажной юбки, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке горловины трикотажного платья  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке горловины трикотажного платья, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке планки на джемпере  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке планки на джемпере, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке накладного кармана на джемпере  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке накладного кармана на джемпере, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке клапанов на джемпере  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке клапана на джемпере, выполнение ВТО готового изделия  
 Выполнение кетельного шва вручную при обработке воротника на джемпере  
 Предупреждение и устранение дефектов при обработке воротника на джемпере, выполнение ВТО готового изделия  
 Технологические процессы работы на кетельных машинах:  
 Подготовка горловины платья к кеттлевке  
 Подготовка кетельной машины  
 Заправка сшивающего механизма машины, смена шпульки  
 Надевание петель изделия на токоляфонтурь кетельной машины  
 Выполнение процесса кеттлевки  
 Предупреждение и устранение дефектов  
 Выполнение ВТО готового изделия  
 Обработка верхнего среза юбки поясом на кетельной машине  
 Предупреждение и устранение дефектов. Выполнение ВТО готового изделия  
 Дифференцированный зачет

**Аннотация рабочей программы производственной практики  
 профессионального модуля «Контроль качества сырья, процессов вязания и  
 швейных операций и продукции»**

## **Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения**

Производственная практика по профессии 29.01.17. Оператор вязально-швейного оборудования, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.

*Цель производственной практики* - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.17. Оператор вязально- швейного оборудования для освоения квалификаций - вязальщица трикотажных изделий, полотна; кеттельщик; швея.

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практик являются

1. ООО «Центр моды и дизайна»
2. ООО «Унисервис»

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление, обучающегося, на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.05 Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции:

контактную работу: групповая консультация– 1 час;

– иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 36часов).

## **Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей ППКРС профессии 29.01.17 Оператор вязально - швейного оборудования по виду деятельности: Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции. Результатом производственной практики ПП.05.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции	
ПК 5.1.	Контролировать качество сырья, нитей, трикотажных полотен и тканей.
ПК 5.2.	Осуществлять контроль и управление за ходом технологического процесса и технологическими режимами
ПК 5.3.	Контролировать качество полуфабриката и готовой продукции, устранять дефекты продукции.

Результатом производственной практики ПП.05.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### **Раздел 3. Место учебной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования, в части освоения вида деятельности «Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования. Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.05. Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции

### **Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах**

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.05 – 1 неделя/36 часов.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.17 Оператор вязально-швейного оборудования

<b>Коды формируемых компетенций</b>	<b>Наименование профессионального модуля</b>	<b>Объем времени, отводимый на практику (час.)</b>	<b>Сроки проведения</b>
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3	ПМ. 05 «Контроль качества сырья, процессов вязания и швейных операций и продукции»	36	6 семестр

### **Содержание практики**

Проведение инструктажей.

Определение качества сырья. Определение сортности трикотажного полотна, изделий

Определение качества полотен, купонов, деталей изделий и готовой текстильной продукции.

Контроль технологического режима с помощью приборов и механизмов.

Определение сортности трикотажного полотна, изделий

Определение сортности трикотажного полотна, изделий

**Аннотации рабочих программ практик разработаны мастером производственного обучения Профессионального колледжа Газиевой З.Т.**