

**ГАОУ ВО «Дагестанский государственный
университет народного хозяйства»**

*Утверждена решением
Ученого совета ДГУНХ,
протокол №7 от 16 января 2024 г.*

Профессиональный колледж

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАК-
ТИКИ ПМ.01. «ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»**

**Профессия 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изде-
лий**

Квалификация - мастер по изготовлению швейных изделий

Махачкала – 2024

Составитель – Газиева Зульфия Тажудиновна, мастер производственного обучения профессионального колледжа ДГУНХ.

Внутренний рецензент – Омаров Руслан Алиевич, директор профессионального колледжа ПК ДГУНХ

Внешний рецензент – Серова Татьяна Михайловна, кандидат искусствоведения, преподаватель профессионального уровня ГБПОУ РД «Технический колледж им. Р. Н. Ашуралиева».

Представитель работодателя – Терехова Марина Павловна, технолог-конструктор ООО «Унисервис».

Рабочая программа производственной практики ПМ.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам» разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 сентября 2023г., №720, в соответствии с приказом Минпросвещения России 24.08.2022 г., № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», в соответствии с Приказом Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся").

Рабочая программа производственной практики ПМ.01.«Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам» размещена на официальном сайте www.dgunh.ru.

Газиева З.Т. Рабочая программа производственной практики ПМ.01. «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам» для профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий. – Махачкала: ДГУНХ, 2024. –17 с.

Рекомендована к утверждению Учебно-методическим советом ДГУНХ 15 января 2024г.

Рекомендована к утверждению руководителем образовательной программы СПО – программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, Салаховой И.Н.

Одобрена на заседании Педагогического совета Профессионального колледжа ДГУНХ, 10 января 2024 г. протокол № 4

Содержание

Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения.....	4
Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.....	4
Раздел 3. Место производственной практики в структуре образовательной программы.....	5
Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах.....	5
Раздел 5. Содержание практики	7
Раздел 6. Форма отчетности по практике.....	8
Раздел 7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике.....	9
Раздел 8. Перечень основной и дополнительной производственной литературы, необходимой для проведения производственной практики.....	10
Раздел 9. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", используемых при проведении практики.....	12
Раздел 10. Перечень лицензионного программного обеспечения, информационных справочных систем и профессиональных баз данных, используемых при проведении практики.....	12
Раздел 11. Условия реализации программы производственной практики..	12
Лист актуализации рабочей программы производственной практики.....	17

Раздел 1. Вид практики, способ и форма ее проведения

Производственная практика по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при освоении дисциплин профессионального цикла на основе деятельности организации, на приобретение практического опыта в сфере профессиональной деятельности.

Цель производственной практики - формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, для освоения квалификаций - мастер по изготовлению швейных изделий

Подготовка предполагает изучение практической деятельности предприятий, для чего и предусмотрена производственная практика.

Базами производственных практики являются:

1. ООО «Центр моды и дизайна».
2. ООО «Унисервис» ателье «Униформа».
3. Дом быта Ателье 1.

Базы практики могут быть предложены мастером производственного обучения или выбраны обучающимися самостоятельно и согласованы с ним. Перед прохождением практики обучающиеся должны предоставить договор с предприятием о предоставлении места практики.

Со многими предприятиями подписаны договора, позволяющие проходить производственную практику на их базе.

Имеющиеся базы практик обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

В процессе прохождения практики, обучающиеся, находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление обучающегося на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Прохождение практики предусматривает, в том числе при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии: в рамках освоения ПМ.01. «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»:

- контактную работу: групповая консультация, диф.зачет – 1 час;
- иную форму работы обучающегося во время практики (работа во взаимодействии с руководителем от профильной организации – 36 часов).

Раздел 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и приобретение практического опыта в рамках профессиональных

модулей ППКРС профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, по виду деятельности: Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам. Результатом производственной практики ПП.01.01 является овладение обучающимися профессиональными (ПК) компетенциями

Код компетенции	Наименование результата освоения практики
Вид деятельности: Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК 1.3	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 1.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.5	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

Результатом производственной практики ПП.01.01 также является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Раздел 3. Место производственной практики в структуре образовательной программы

Производственная практика является составной частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, в части освоения вида деятельности «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам», составным этапом обучения и получения квалификации по профессии среднего профессионального образования-29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий. Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Раздел 4. Объем практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах

Количество недель/часов на освоение программы производственной практики в рамках освоения ПМ.01 –2 недель/72 часа.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде защиты отчета по практике.

Сроки практики для обучающихся определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отводимый на практику (час.)	Сроки проведения
ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.4, ПК 1.4, ОК 01, ОК 02, ОК 09.	ПМ. 01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»	72 ч.	4 семестр

Раздел 5. Содержание практики
(Реализуется в форме практической подготовки)

Код ПК	Количество часов по ПП	Вид деятельности	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам		
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ОК 01, ОК 02, ОК 09	72	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	Безопасность труда. Пожарная и электробезопасность в производственных мастерских	6ч		
			Изготовление платья женского с примеркой.	24ч		
			Изготовление юбки женской с примеркой	12ч		
		Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки			Изготовление жакета женского на подкладке с примеркой.	12ч
					Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки, подбортов, обтачек, прикладных материалов.	6ч
		Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки			Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия.	6ч
					Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании	5ч
		Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию				
			Дифференцированный зачет	1ч.		
Всего:				72ч		

Раздел 6. Форма отчетности по практике

Формой отчетности обучающегося по производственной практике является:

письменный отчет по производственной практике по профессии, свидетельствующие о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, с приложениями к отчету;

заполненный дневник;

аттестационный лист;

характеристика на обучающегося от организации.

Обучающийся после прохождения практики по графику защищает отчет по практике. По результатам защиты обучающимися отчетов выставляется дифференцированный зачет по практике.

Письменный отчет о выполнении работ включает в себя следующие разделы:

- титульный лист;
- содержание;
- основные разделы в соответствии с программой практики;
- приложения.

Приложения могут состоять из дополнительных справочных материалов, имеющих вспомогательное значение, например, схемы, таблицы

Текст отчета должен быть подготовлен с использованием компьютера в Word, распечатан на одной стороне белой бумаги формата А4 (210x297 мм). Цвет шрифта - черный, межстрочный интервал - полуторный, гарнитура - Times New Roman, размер шрифта - 14 кегль. Страницы отчета нумеруют арабскими цифрами. Первой страницей считается титульный лист, на ней цифра «1» не ставится.

За содержание отчета по практике, правильность всех данных ответственность несет обучающийся - автор работы.

Отчет должен быть конкретным и отражать реально проделанную обучающимися работу в предприятии. Защита отчета о практике предполагает выявление глубины и самостоятельности выводов и предложений обучающегося. На защите обучающийся должен хорошо ориентироваться в методах расчетов, источниках цифровых данных, отвечать на вопросы теоретического и практического характера по проблемам, изложенным в тексте отчета.

Дневник по практике включает в себя индивидуальное задание для обучающегося, выполняемое в период практики; рабочий график (план) проведения практики; ежедневные краткие сведения о проделанной работе, каждая запись о которой должна быть завизирована руководителями практики. Дневник заполняется в ходе практики, с ним обучающийся должен явиться в организацию.

Аттестационный лист по практике содержит сведения по оценке освоенных обучающимся в период прохождения практики общих и профессиональных компетенций. Аттестационный лист заполняется и подписывается мастером производственного обучения Профессионального колледжа ДГУНХ.

Характеристика на обучающегося, проходившего практику заполняется и подписывается руководителем практики от профильной организации.

Раздел 7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации. Формой промежуточной аттестации обучающихся по практике является зачет с оценкой. По результатам проверки отчетной документации и собеседования выставляется оценка. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по практике или не прохождения промежуточной аттестации по практике при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью.

Промежуточная аттестация по итогам практики проводится мастером производственного обучения ДГУНХ с занесением результатов в ведомость по промежуточной аттестации и в зачетную книжку обучающегося.

При выставлении оценки учитываются содержание, качество отчета по практике, аккуратность и правильность его оформления, правильность и полнота ответов на вопросы, задаваемые во время процедуры защиты отчета, характеристика руководителя от профильной организации, оценка, данная обучающемуся мастером производственного обучения в аттестационном листе.

При определении оценки учитываются следующие показатели:

- качество оформления отчета;
- содержание отчета по практике и дневника;
- презентация отчета (доклад);
- ответы на вопросы
- характеристика работы обучающегося руководителями практики от предприятия

Критерии оценки практики:

Шкала оценок	Показатели	Критерии
Отлично (высокий уровень сформированности компетенции)	Соответствие содержания отчета требованиям программы практики; Структурированность и полнота собранного материала;	При защите отчета обучающийся продемонстрировал глубокие и системные знания, полученные при прохождении практики, свободно оперировал данными исследования и внес обоснованные предложения. обучающийся правильно и грамотно ответил на поставленные вопросы. Обучающийся получил положительный отзыв от руководителя
Хорошо (достаточный уровень сформированности компетенции)	Полнота устного выступления, правильность ответов на вопросы при защите	При защите отчета обучающийся показал глубокие знания, полученные при прохождении практики, свободно оперировал данными исследования. В отчете были допущены ошибки, которые носят несущественный характер. обучающийся ответил на поставленные вопросы, но допустил некоторые ошибки, которые при наводящих вопросах были исправлены. Обучающийся получил положительный отзыв от руководителя

Удовлетворительно (приемлемый уровень сформированности компетенции)		Отчет имеет поверхностный анализ собранного материала, нечеткую последовательность его изложения материала. Обучающийся при защите отчета по практике не дал полных и аргументированных ответов на заданные вопросы. В отзыве руководителя имеются существенные замечания.
Неудовлетворительно (недостаточный уровень сформированности компетенции)		Отчет не имеет детализированного анализа собранного материала и не отвечает установленным требованиям. Обучающийся затрудняется ответить на поставленные вопросы или допускает в ответах принципиальные ошибки. В отзыве руководителя имеются существенные критические замечания.

Раздел 8. Перечень основной и дополнительной производственной литературы, необходимой для проведения производственной практики

<i>№ n/n</i>	<i>Автор</i>	<i>Название основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения междисциплинарного курса</i>	<i>Выходные данные</i>	<i>Количество экземпляров в библиотеке ДГУНХ/адрес доступа</i>
<i>I. Основная учебная литература</i>				
1.	Зулумханова В. Н.	Учебное пособие по междисциплинарному курсу МДК 03. 01 «Основы технологии швейного производства»	ДГУНХ	http://dgunh.ru/educational-activity/tutorials/index.php
2.	Погорелова О.Н. Ломако В.И.	Технология швейного производства: учебное пособие	Минск: РИПО, 2018. – 337 с.	https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036
3.	Сияпина Л. Ю.	Технологическая практика. Проектирование и изготовление швейных изделий	Москва, Берлин: Директ - Медиа, 2021	https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600489

		по индивидуальным заказам: учебно-методическое пособие		
4.	Э. К. Амирова А. Т. Труханова О. В. Сакулина Б. С. Сакулин	Технология швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. 11-е изд.	М.: Издательский центр «Академия» 2018. — 512 с.	http://library.atu.kz/flgl/40985.pdf
5.				
II. Дополнительная литература				
А) Дополнительная учебная литература				
1.	Зулумханова В. Н.	Методические указания по учебной практике по профессиональному модулю ПМ 03 «Ведение технологических процессов швейного производства»	ДГУНХ	http://dgunh.ru/content/glavnay/oop-new/files-spo/met-ukaz-uch-pr-shveyaPM03.PDF
2.	М. А. Силаева	Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник. 7-е изд.	М.: ОИЦ «Академия», 2012. – 528 с.	https://academia-moscow.ru/ftp_share/_books/fragments/fragment_16972.pdf
Б) Официальные издания: сборники законодательных актов, нормативно-правовых документов и кодексов РФ				
1.	ГОСТ 27288-87 "Машины швейные промышленные. Общие технические требования"			
2.	ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.			
3.	ГОСТ 1115-81. Изделия трикотажные верхние. Определение сортности.			
В) Периодические издания				
1.	Журнал «Индустрия моды». - М.: изд.: ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА https://modanews.ru/journal/industry			
2.	Журнал «BURDA» Aenne Burda Gmbh & Co. KG https://burdastyle.ru/			
3.	Журнал «Лёгкая промышленность. Курьер» Санкт-Петербург СМИ, издательства https://www.lp-magazine.ru/			
4.	Журнал «Ателье» http://www.modanews.ru www.modanews.ru/muller			
5.	Журнал Легкая Промышленность, Курьер. https://www.lp-magazine.ru/lpmagazine			

Г) Справочно-библиографическая литература

1.	https://www.academia-moscow.ru/ftp_share/_books/fragments/fragment_21140.pdf
2.	https://armaliniblog.ru/2464-2/
3.	https://lektsii.org/17-10665.html
4.	https://gigabaza.ru/doc/97277.html

Раздел 9. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", используемых при проведении практики

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к одной или нескольким электронно-библиотечным системам и к электронной информационно-образовательной среде университета (<http://e-dgunh.ru>). Электронно-библиотечная система (электронная библиотека) и электронная информационно-образовательная среда обеспечивает возможность доступа, обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», как на территории образовательной организации, так и вне ее.

- Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов - <http://fcior.edu.ru/>
- Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». - <http://window.edu.ru/>
- Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов - <http://school-collection.edu.ru/>
- Научная электронная библиотека (НЭБ) - <http://www.elibrary.ru>
- Кибер Ленинка - <http://cyberleninka.ru/>

Раздел 10. Перечень лицензионного программного обеспечения, информационных справочных систем и профессиональных баз данных, используемых при проведении практики

10.1. Перечень используемого программного обеспечения:

1. Windows 10
2. Microsoft Office Professional
3. Adobe Acrobat Reader DC
4. VLC Media player
5. 7-zip

10.2. Перечень информационных справочных систем:

- Справочная правовая система «Консультант Плюс» (онлайн версия) [http://www.consultant.ru/;](http://www.consultant.ru/)

10.3. Перечень профессиональных баз данных:

- Научная электронная библиотека - [https://elibrary.ru/-](https://elibrary.ru/)
- Открытая база ГОСТов - <http://Standartgost.ru>

Раздел 11. Условия реализации программы производственной практики

11.1. Требования к документации, необходимой для реализации практики

- положение о практике обучающихся, осваивающих ППКРС по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.
- настоящая программа производственной практики;
- план-график практики;
- график консультаций;
- график защиты отчетов по практике

11.2. Требования к материально-техническому обеспечению практики

1. **Мастерская швейная** (367008, Республика Дагестан, г. Махачкала, пр-кт Али-Гаджи Акушинского, д 20 а, мастерская (учебно - лабораторное здание), 2 этаж, помещение № 4, аудитория 2.4.)

Перечень основного оборудования:

Комплект производственной мебели

Доска меловая

Набор демонстрационного оборудования: проектор, персональный компьютер (моноблок) с доступом к сети Интернет и корпоративной сети университета, ЭБС «Университетская библиотека ONLINE» (www.biblioclub.ru), ЭБС «ЭБС Юрайт» (www.urait.ru), акустическая система, оверлок Elna-664, ножные машины ПМЗ с тумбой., промышленные швейные машина PROTEX -, промышленные швейные машина JASK-8720, утюг паровой, электрический утюг, гладильные доски, настольные лампы, столы раскройные, шкафы, набор игл для швейного оборудования и различных материалов, набор ручных игл и ниток, линейки-закройщика, сантиметровые ленты, раскройные ножницы для всех видов тканей .

Перечень учебно-наглядных пособий:

Комплект наглядных материалов (баннеры, плакаты);

Комплект электронных иллюстративных материалов по дисциплине (презентации, видеоролики).

2. **Помещение для самостоятельной работы** – (367008, Республика Дагестан, г. Махачкала, пр-т Али-Гаджи Акушинского, д. 20а, учебный корпус, литер А, 3 этаж, помещение № 8,)

Перечень основного оборудования:

Персональные компьютеры с доступом к сети Интернет и в электронную информационно-образовательную среду -10 ед.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Windows 10
2. Microsoft Office Professional
3. Adobe Acrobat Reader DC
4. VLC Media player
5. 7-zip

3. Базы практик (производственная практика)

1. Договор № 112 ПК/2021 о практической подготовке студентов с ООО «Уни-

сервис» от 11.01.2022 г. (367015, Республика Дагестан, г. Махачкала, пр-т Али-Гаджи Акушинского 20а.)

Перечень оборудования:

Промышленная швейная машина TYPICAL GC0303 , промышленная швейная машина TYPICAL GK1500D-01,

производственная краеобметочная швейная машина - Оверлок Siruba 757K-516M2-55/DKKU1-0, промышленная петельная швейная машина Protex TY-784, специализированный раскройный стол с изменяемой высотой, стул для работы за швейной машиной, стул на пневмоамортизаторе (на колесах) для работы за раскройным столом, портновский манекен, пресс специальный для дублирования деталей одежды, гладильная доска, парогенератор с утюгом, гладильный пресс комплект лекал, ножницы закройные, ножницы для бумаги, сантиметровая лента, пульверизатор, швейные иглы, нитевдеватель, машинные иглы, нитки, распариватель, магнитная игольница.

2. Договор 114/ПК/2021 о практической подготовке студентов с ООО «Центр моды и дизайна» от 11.01.2022 г. (367015, Республика Дагестан. 367913, г. Махачкала ул. Тихонова д. 1).

Швейный цех

Перечень оборудования:

Промышленная швейная машина челночного стежка JАСК-8720 кл., машина «петельная» 25кл

Производственная краеобметочная швейная машина - Оверлок 208 кл., расшивальная машина 97 кл., машина – полуавтомат 525 А кл., машина – полуавтомат 73401-Р3 (ЧССР) – зигзагообразная двухниточная цепная строчка, специализированный раскройный стол с изменяемой высотой, стул для работы за швейной машиной, стул на пневмоамортизаторе (на колесах) для работы за раскройным столом, портновский манекен, пресс специальный для дублирования деталей одежды, гладильная доска, комплект утюгов с парогенератором комплект лекал, ножницы закройные, ножницы для бумаги, сантиметровая лента, пульверизатор, швейные иглы, нитевдеватель, машинные иглы, нитки, распариватель, магнитная игольница,

Компьютерное оснащение производства – программа «Ассоль», машина – полуавтомат 525 А кл. – челночного стежка предназначена для изготовления прямых петель с закрепками на концах и прорезания ткани после обметывания петли. Длина петли регулируется от 9 до 24 мм. машина – полуавтомат 73401-Р3 (ЧССР) – зигзагообразная двухниточная цепная строчка. Длина петли с поперечной закрепкой 13-35 мм, без закрепки – 10-50 мм; ширина обметки кромок 2-4 мм, ширина петли до 8 мм.

Раскройный цех

Перечень оборудования:

Раскройный стол, дисковый раскройный нож, раскройные ножницы, линейки, лекала, сантиметровая линейка

мел, маркер для тканей, грузы для фиксации лекал на ткани, зажимы для тканей.

3. Договор № 366/ПК/2024 о практической подготовке студентов с Дом быта Ателье 1 от 25.01.2024 г. (367014 Россия, Республика Дагестан, г. Махачкала пр. Расула Гамзатова 97).

Перечень оборудования:

Промышленная швейная машина челночного стежка JАСК-8720 кл., машина «петельная» 25кл. Производственная краеобметочная швейная машина - Оверлок 208 кл., (3,4,5 ниточные) , распошивальная машина 97 кл., машина – полуавтомат 525 А кл., машина – полуавтомат 73401-Р3 (ЧССР) – зигзагообразная двухниточная цепная строчка, специализированный раскройный стол с изменяемой высотой, стул для работы за швейной машиной, стул на пневмоамортизаторе (на колесах) для работы за раскройным столом, портновский манекен, пресс специальный для дублирования деталей одежды, гладильная доска, комплект утюгов с парогенератором комплект лекал, ножницы закройные, ножницы для бумаги, сантиметровая лента, пульверизатор, швейные иглы, нитевдеватель, машинные иглы, нитки, распариватель, магнитная игольница, машина – полуавтомат 525 А кл. – челночного стежка предназначена для изготовления прямых петель с закрепками на концах и прорезания ткани после обметывания петли. Длина петли регулируется от 9 до 24 мм. машина – полуавтомат 73401-Р3 (ЧССР) – зигзагообразная двухниточная цепная строчка. Длина петли с поперечной закрепкой 13-35 мм, без закрепки – 10-50 мм; ширина обметки кромок 2-4 мм, ширина петли до 8 мм.

11.3 Требования к руководителям практики

Требования к руководителям практики от образовательной организации:

Мастера производственного обучения и преподаватели профессионального цикла, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Руководитель практики от организации совместно с мастером производственного обучения от колледжа выполняет следующие обязанности:

- согласовывает программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику с руководителями практики от колледжа;
- контролирует организацию практики обучающихся в соответствии с программой практики и утвержденным графиком прохождения практики;
- обеспечивает проведение инструктажей, обучающихся, по охране труда и технике безопасности в организации;
- контролирует соблюдение обучающимися трудовой дисциплины в организации и сообщает о случаях нарушения обучающимися правил внутреннего трудового распорядка и прохождения практики;
- знакомит обучающихся с организацией работ на конкретном рабочем месте;
- организует перемещение обучающихся по рабочим местам;
- осуществляет учет работы обучающихся-практикантов;

- осуществляет контроль за работой практикантов, оказывает помощь в выполнении программы практики, консультирует по вопросам практики;
- контролирует подготовку отчетов, обучающихся, о прохождении практики, составляет отзывы по итогам практики с рекомендуемой оценкой.

11.4. Требования к обучающимся при прохождении практики

Обучающиеся колледжа при прохождении практики в организациях обязаны:

- своевременно прибыть на место прохождения практики;
- проходить практику ежедневно в соответствии с режимом работы организации и с учетом продолжительности рабочего дня обучающихся при прохождении практики;
- полностью выполнять задания, предусмотренных программой производственной практики;
- добросовестно относиться к выполнению поручений, обусловленных производственной практикой;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности;
- подготовиться к зачету по практике.

По прибытии на место прохождения практики, обучающиеся, согласовывают с руководителями практики от организации календарно-тематический план прохождения производственной практики. Каждое мероприятие проводится в конкретные сроки.

В процессе прохождения практики каждый обучающийся в хронологическом порядке ведет ежедневный учет проделанной работы в дневнике прохождения практики в форме кратких записей о выполненных мероприятиях.

11.5. Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Обучающийся - практикант должен допускаться к работе только после прохождения инструктажа по технике безопасности и пожарной безопасности.

Обучающиеся в период прохождения практики обязаны:

- строго соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности, а также соблюдать и поддерживать противопожарный режим; знать месторасположение первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, планы (схемы) эвакуации людей в случаях пожара;
- выполнять меры предосторожности при пользовании газовыми приборами, предметами бытовой химии, проведении работ с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, другими опасными в пожарном отношении веществами, материалами и оборудованием.

**Лист актуализации рабочей программы производственной практики
«Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»**

Рабочая программа производственной практики
пересмотрена, обсуждена и одобрена на заседании
метод. комиссии

Протокол от «_____» _____ 20__ г. № _____

Пред. метод. комиссии _____

Рабочая программа производственной практики
пересмотрена, обсуждена и одобрена на заседании
метод. комиссии

Протокол от «_____» _____ 20__ г. № _____

Пред. метод. комиссии _____

Рабочая программа производственной практики
пересмотрена, обсуждена и одобрена на заседании
метод. комиссии

Протокол от «_____» _____ 20__ г. № _____

Пред. метод. комиссии _____

