

**ВНИМАНИЮ ПОСТУПАЮЩИХ НА
ПРОГРАММЫ БАКАЛАВРИАТА НА
ОСНОВНЫЕ КОНКУРСНЫЕ МЕСТА
(ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ,
БАКАЛАВРИАТ)**

**РАЗМЕЩАЕМ СВЕДЕНИЯ О
ЗАЧИСЛЕНИИ НА ОБУЧЕНИЕ
ОТ 07 АВГУСТА 2024г.**

**ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ДРУЖНУЮ
СЕМЬЮ ДГУНХ!**

**СБОР ЗАЧИСЛЕННЫХ ЛИЦ
СОСТОИТСЯ 30 АВГУСТА 2024Г.**

В 10 ЧАСОВ ПО АДРЕСУ:

УЛ.ДЖАМАЛУТДИНА АТАЕВА, 5